

# VORTEX COMBI

## electric / elettrico

 PATENT PENDING



**CPS - Control Power System:**  
High Efficiency, Energy Saving

**CPS - Control Power System:**  
Massima Efficienza, Consumi Ridotti



Honda electric motor with rechargeable lithium-ion battery

*Motore elettrico Honda con batteria ricaricabile agli Ioni di Litio*



Manual loading and discharge brass valve

*Valvola di carico e scarico manuale in ottone*

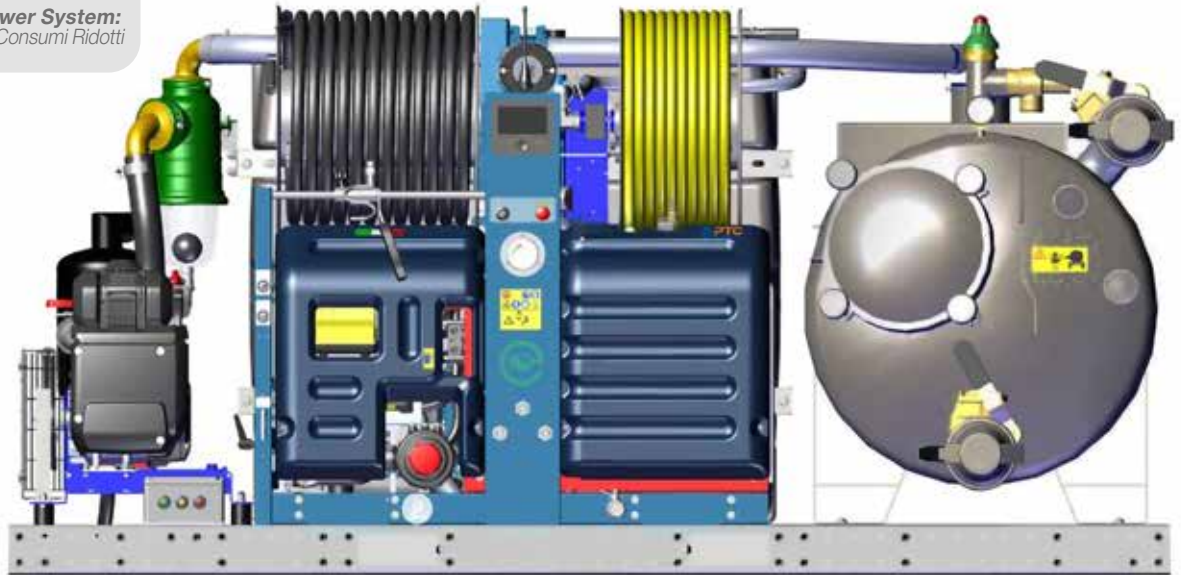


Double level indicator

*Doppio indicatore di livello*

Compact and robust stainless steel vacuum tank

*Cisterna in acciaio inox per il vuoto robusta e compatta*



 Standard



Multi-function radio control for remote control (Whale complete, and ON-OFF Vortex)

*Radio comando multi-funzione per comando a distanza (Whale complete, e ON-OFF Vortex)*

 Standard



Easy handling thanks to the lower loading pockets

*Facilità di movimentazione grazie alle tasche di carico inferiori*

 Standard



PLC display for machine management.

*Schermo a colori PLC per gestire la macchina.*



Electric high pressure hose reel

*Avvolgitubo alta pressione elettrico*



**GENERAL FEATURES · CARATTERISTICHE GENERALI**

- High quality steel frame with forklift pocktes
- Vacuum resistant stainless steel tank
- Slide vanes professional vacuum pump with 4 ways-valve for change over vacuum or pressure
- New Honda 3ph brushless DC electric motor with rechargeable lithium battery
- Overflow valve, safety valve + 0,5 and double level indicator
- Manhole and manual loading/discharge gate Ø 3"
- TW Comet HP volumetric water pump
- Electric motor managed by inverter powered by a 17,6 kWh lithium battery pack
- Automatic engine speed regulation to optimize energy consumption and maximize the autonomy
- High pressure electric hose reel mx 80m of 1/2" hose and manual reel with 35m of 3/4" low pressure filling hose
- Multi-functions remote control 11 channels (on/off vacuum, on/off hp machine, on/off water, +/- pressure, wind/unwind electric reel, emergency button)
- Modular water tank capacity of 400lt
- CPS - Control Power System: Consumption management system based on the required power.

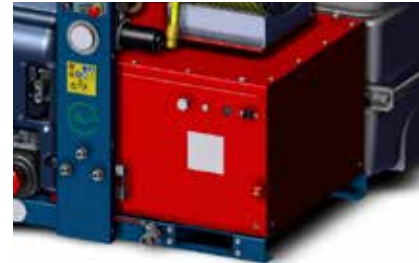
- Telaio in acciaio di alta qualità con tasche per forche
- Cisterna in acciaio inox resistente al vuoto
- Pompa per vuoto professionale a palette scorrevoli con valvola a 4 vie per commutazione vuoto/pressione
- Nuovo motore elettrico Honda trifase brushless DC con batteria al litio ricaricabile
- Valvola di troppo pieno, valvola di sicurezza + 0,5 e doppio indicatore di livello
- Boccaporto e portello di carico/scarico manuale Ø 3"
- Pompa volumetrica ad alta pressione TW Comet
- Motore elettrico gestito da inverter alimentato da un pacco batterie al litio da 17,6 kWh
- Regolazione automatica della velocità del motore per ottimizzare il consumo energetico e massimizzare l'autonomia
- Avvolgitubo elettrico alta pressione max 80 m di tubo 1/2" e avvolgitubo manuale con 35 m di tubo 3/4" per riempimento a bassa pressione
- Radiocomando multifunzione a 11 canali (on/off vuoto, on/off macchina HP, on/off acqua, +/- pressione, avvolgimento/ svolgimento avvolgitubo elettrico, pulsante di emergenza)
- Serbatoio acqua modulare capacità 400 lt
- CPS - Control Power System: Sistema di gestione dei consumi in base alla potenza richiesta



Case with rechargeable lithium-ion battery  
Valigetta con batteria al litio ricaricabile



Air-cooled fast charger  
Caricabatteria rapido con raffreddamento ad aria



17,6 kW lithium batteries. Autonomy 3300 lt at full power. Recharge 0-100% in 3 hours (400V). Normal 220V charging available. Battery charger on request  
Batterie al litio 17,6 Kw. Autonomia massima 3300 lt a piena potenza. Ricarica 0-100% in 3.5 ore (400V). Disponibile 220V carica normale. Caricabatteria optional

**TECHNICAL FEATURES · CARATTERISTICHE TECNICHE**

MODELS MODELLI	l/min - bar	l/min	lt	lt	HP	kW	cm (L x W x H)	kg
Vortex Combi 400 Whale E	55 - 160	1260	400	400	11,8 + 24	8,8 + 17,9	180x137x155	≥ 650



**VERSION 1 / VERSIONE 1**

Dimensions / Dimensioni cm (L x W x H): 229 x 150 x 115  
Weight / Peso Kg: 790



**VERSION 2 / VERSIONE 2**

Dimensions / Dimensioni cm (L x W x H): 185 x 150 x 157  
Weight / Peso Kg: 790

**STANDARD ACCESSORIES · ACCESSORI STANDARD**



5 m hose Ø 60 mm for suction with steel quick coupling  
5 mt tubo Ø 60 mm per l'aspirazione con innesto rapido inox



5 m hose Ø 100 mm for suction with steel quick coupling for unload tank  
5 mt tubo Ø 100 mm per l'aspirazione con innesto rapido inox per scarico cisterna



PVC suction rigid tip Ø 80 mm with valve  
Pescante a puntale rigido in PVC Ø 80 mm per aspirazione con valvola



UNI 45 / STORZ kit for water hydrant connection  
Kit UNI 45 / STORZ per connessione idrante acqua